

Compact

Addolcitori cabinati a scambio ionico



L'acqua, attraversando gli strati del terreno, si arricchisce di numerosi Sali minerali che ne costituiscono la salinità totale. Sono i Sali di Calcio e Magnesio a determinare la durezza dell'acqua, principale responsabile di incrostazioni e danni a impianti idrici, caldaie, bollitori, rubinetterie ed elettrodomestici. Se l'acqua ha una durezza superiore ai 15° francesi, è buona norma installare un addolcitore a scambio ionico.

Compact - Caratteristiche

Gli addolcitori cabinati a scambio ionico serie *Compact* sono:

- Compatti nel design e piccoli nelle dimensioni
- Efficienti nel ridurre la durezza e lavare le resine
- Capaci di togliere fino a 10 parti per milione (p.p.m.) di ferro e manganese
- Capaci di trattenere le impurità solide

Sono costituiti da

- Bombola per le resine
- Contenitore per il sale
- Filtro da 20 µm
- Valvola di miscelazione
- Sistema elettronico (timer) per la gestione automatica della rigenerazione in modalità tempo, volume puro o volume/tempo.

Il timer programmatore a cinque tasti, di facile utilizzo, indica: ora del giorno, frequenza in giorni e modalità di rigenerazione, quantità di durezza, ferro e manganese, capacità di scambio, durata del contro lavaggio, quantità di sale consumata ad ogni rigenerazione, consumo istantaneo di acqua. I *Compact* sono fatti di testata con valvola idropneumatica in materiale plastico e timer elettronico; bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro.

Tutte le attrezzature sono realizzate con materiali di prima qualità, certificati per uso alimentare (DM 174/2004).

Compact - Installazione

- I *Compact* vanno installati da personale qualificato, in luogo asciutto e protetto da gelo e raggi solari.
- Dopo aver verificato la corretta installazione, il personale specializzato GEL esegue collaudo e avviamento.
- Predisporre di presa di corrente a 230V.
- Installare un filtro di sicurezza a monte dell'addolcitore.
- Usare tubi flessibili o giunti antivibranti per realizzare i collegamenti idraulici dell'addolcitore all'impianto.
- Posizionare uno scarico libero (non in pressione) ad un'altezza inferiore al "troppo pieno" del tino salamoia.
- Installare un autoclave con pressioni inferiori a 1,5 bar.
- Installare un riduttore di pressione con pressioni superiori a 4 bar.
- Installare una valvola di non ritorno dopo il contatore.

NB. Per il dettaglio sulla programmazione dei timer, si rinvia al manuale d'uso e manutenzione degli addolcitori Compact.

Compact - Manutenzione

- Effettuare la periodica pulizia della cartuccia del filtro a monte dell'addolcitore.
- Effettuare ogni sei mesi la pulizia del tino salamoia.
- Effettuare il periodico controllo e reintegro del sale nel tino salamoia (secondo le indicazioni del tecnico specializzato).
- Controllare ogni due mesi la durezza dell'acqua erogata.
- Verificare periodicamente che il livello del sale nel tino salamoia sia superiore al livello dell'acqua.

Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conf. al Dm 25/2012

Compact

Addolcitori cabinati a scambio ionico

Dati tecnici

CODICE		109.715.50	109.725.50	109.735.50
ARTICOLO		Compact MINI	Compact MEDIUM	Compact MAXI
ATTACCHI	pollici	3/4"	3/4"	3/4"
pH MINIMO		7	7	7
TENORE MAX FERRO (Fe^{++})	(mg/l)	3	10	10
VOLUME RESINA	(litri)	11,3	19,8	28,3
CONSUMO SALE PER RIGENERAZIONE	(kg)	0,9	1,7	2,5
CAPACITA' CICLICA	($m^3 \times 1 \text{ } ^\circ f$)	50	100	140
PORTATA MAX ($\Delta P = < 1 \text{ bar}$)	(litri/min)	22,7	45	45
PORTATA MAX ALLO SCARICO	(litri/min)	9,1	9,1	9,1
PRESSIONE MAX ACQUA*	(bar)	min: 1,5 max: 8	min: 1,5 max: 8	min: 1,5 max: 8
PRESSIONE DI ESERCIZIO	(bar)	1,5 -5	1,5 -5	1,5 -5
PORTATA MINIMA PER RIGENERAZIONE	(litri/min)	9,1	9,1	9,1
DURATA RIGENERAZIONE	(minuti)	15'	23'	39'
RISERVA SALE	(kg)	13,4	45	55
DIMENSIONI	(lxhxz)	29x50x47 cm	37x65x48 cm	37x78x48 cm

* Con pressioni > 4 bar, è necessario installare un riduttore di pressione

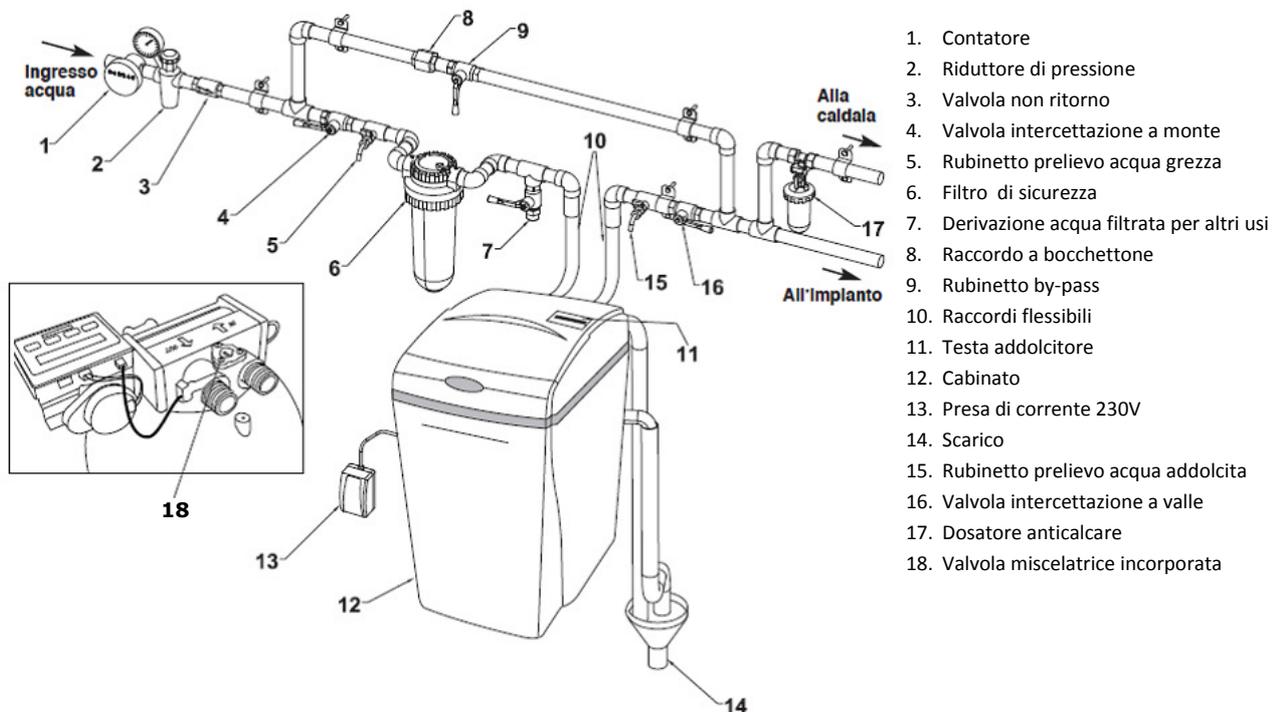
Alimentazione elettrica: 230 V - 50 Hz

Temperatura acqua: 5-40 °C; Temperatura ambiente: 5-50 °C

Compact

Addolcitori cabinati a scambio ionico

Schema installazione



1. Contatore
2. Riduttore di pressione
3. Valvola non ritorno
4. Valvola intercettazione a monte
5. Rubinetto prelievo acqua grezza
6. Filtro di sicurezza
7. Derivazione acqua filtrata per altri usi
8. Raccordo a bocchettone
9. Rubinetto by-pass
10. Raccordi flessibili
11. Testa addolcitore
12. Cabinato
13. Presa di corrente 230V
14. Scarico
15. Rubinetto prelievo acqua addolcita
16. Valvola intercettazione a valle
17. Dosatore anticalcare
18. Valvola miscelatrice incorporata

Descrizione per offerte e capitolati

Compact. Fornitura e posa in opera di addolcitore cabinato tipo Compact... (vedere tabella dati tecnici)*, a scambio ionico, per l'eliminazione dall'acqua della durezza in eccesso. Programmazione e gestione automatica di rigenerazione delle resine in modalità tempo, volume o volume/tempo. Ad uso potabile e tecnologico. L'addolcitore è realizzato con materiali idonei per uso potabile (DM 174/2004). La fornitura comprende:

- Gruppo tino salamoia-bombola, valvola-timer:
 - Testata costituita da valvola idropneumatica in materiale plastico, timer elettronico
 - Bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro
 - Filtro con cartuccia da 20 micron
 - Valvola di miscelazione
- Kit durezza
- Manuale istruzioni d'uso

* Consultare tabella dati tecnici per scegliere la tipologia di addolcitore.