

# Decalux

## Addolcitori cabinati a scambio ionico



L'acqua, attraversando gli strati del terreno, si arricchisce di numerosi Sali minerali che ne costituiscono la salinità totale. Sono i Sali di Calcio e Magnesio a determinare la durezza dell'acqua, principale responsabile di incrostazioni e danni a impianti idrici, caldaie, bollitori, rubinetterie ed elettrodomestici. Se l'acqua ha una durezza superiore ai 15° francesi, è buona norma installare un addolcitore a scambio ionico. L'addolcitore è costituito da una bombola per le resine, un contenitore per il sale ed un sistema elettronico (timer) per la gestione automatica della rigenerazione in modalità tempo, volume o volume/tempo. Gli addolcitori GEL sono equipaggiabili con tre diversi tipi di timer programmatori, di facile utilizzo:

- ET 500
- VT 1000
- VT 2000

Questi timer indicano: ora, frequenza in giorni e fasi della rigenerazione, quantità di acqua erogabile tra le rigenerazioni, quantità di acqua addolcita consumata dall'ultima rigenerazione (tipo VT); esaurimento sale (tipo VT 2000).

I timer, nella versione AD necessaria per acque ad uso potabile, dispongono anche del sistema di disinfezione delle resine. Solo i timer VT 2000 AD BPA sono predisposti per gestire il by-pass automatico, in grado di regolare una costante durezza residua in uscita.

### Decalux - Caratteristiche

I *Decalux* sono addolcitori a scambio ionico, cabinati (il tino salamoia non è separato dal gruppo bombola/timer). I *Decalux* si costituiscono di testata con valvola idropneumatica in materiale plastico e timer elettronico; bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro.

Tutte le attrezzature sono realizzate con materiali di prima qualità, certificati per uso alimentare (DM 174/2004).

### Decalux - Installazione

- I *Decalux* vanno installati da personale qualificato, in luogo asciutto e protetto da gelo e raggi solari.
- Dopo aver verificato la corretta installazione, il personale specializzato GEL esegue collaudo e avviamento.
- Predisporre di presa di corrente a 230V.
- Installare un filtro di sicurezza a monte dell'addolcitore.
- Usare tubi flessibili o giunti antivibranti per realizzare i collegamenti idraulici dell'addolcitore all'impianto.
- Posizionare uno scarico libero (non in pressione) ad un'altezza inferiore al "troppo pieno" del tino salamoia.
- Installare un autoclave con pressioni inferiori a 2 bar.
- Installare un riduttore di pressione con pressioni superiori a 6 bar.
- Installare una valvola di non ritorno dopo il contatore.
- Per l'uso potabile:
  - Installare una valvola miscelatrice, manuale o automatica (durezza residua = 15 °f);
  - Installare la versione AD (sistema di disinfezione delle resine e allarme insufficienza sale per rigenerare le resine).

NB. Per il dettaglio sulla programmazione dei timer, si rinvia al manuale d'uso e manutenzione degli addolcitori Decalux.

### Decalux - Manutenzione

- Effettuare la periodica pulizia della cartuccia del filtro a monte dell'addolcitore.
- Effettuare ogni sei mesi la pulizia del tino salamoia.
- Effettuare il periodico controllo e reintegro del sale nel tino salamoia (secondo le indicazioni del tecnico specializzato).
- Controllare ogni due mesi la durezza dell'acqua erogata.
- Verificare periodicamente che il livello del sale nel tino salamoia sia superiore al livello dell'acqua.

Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conf. al Dm 25/2012

# Decalux

## Addolcitori cabinati a scambio ionico

### Dati tecnici

ARTICOLO	ATT.	VOL. RESINA (litri)	CAPACITA' CICLICA (m <sup>3</sup> x 1 °f)	USO POTABILE (f.d.<5)		USO TECNICO (f.d.<0,5)		USO TECNICO (f.d.>0,5)		CAPACITA' TINO SALE (litri)	CONSUMO SALE PER RIGEN. (kg)	DURATA RIGEN.	DIMENSIONI (lxhxz)
				Portata eserc.	Portata picco	Portata eserc.	Portata picco	Portata eserc.	Portata picco				
				m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min				
Decalux 5	1¼" f	5	30	0,3	8	0,05	1	0,15	3	43	0,75	14'	34x55x50 cm
Decalux 10	1¼" f	10	60	0,6	16	0,1	2	0,3	6	86	1,5	26'	40x78x60 cm
Decalux 15	1¼" f	15	90	0,9	24	0,15	3	0,45	9	145	2,25	22'	40x111x60 cm
Decalux 20	1¼" f	20	120	1,2	32	0,2	4	0,6	13	145	3	29'	40x111x60 cm
Decalux 25	1¼" f	25	150	1,5	40	0,25	5	0,75	16	145	3,75	36'	40x111x60 cm
Decalux 30	1¼" f	30	180	1,8	48	0,30	6	0,9	19	145	4,5	43'	40x111x60 cm
Decalux 45	1¼" f	45	270	2,25	60	0,45	8	1,35	28	251	6,75	36'	50x134x70 cm
Decalux 60	1¼" f	60	360	3	81	0,60	11	1,8	38	251	9	33'	50x134x70 cm

Pressione: 2-6 bar; Temperatura acqua: 5-30 °C; Temperatura ambiente: 5-40 °C

### Timer disponibili

TIMER	USO TECNICO	USO POTABILE E TECNICO	USO POTABILE E TECNICO
	<b>Timer ET 500</b> - Rigenerazione a tempo	<b>Timer ET 500 AD</b> - Con autodisinfezione e allarme sale	—
	<b>Timer VT 1000</b> - Rigenerazione a tempo, volume, volume/tempo	<b>Timer VT 1000 AD</b> - Con autodisinfezione e allarme sale	—
	<b>Timer VT 2000</b> - Rigenerazione a tempo, volume, volume/tempo	<b>Timer VT 2000 AD</b> - Con autodisinfezione e allarme sale	<b>Timer VT 2000 AD BPA</b> - Con gestione valvola Mix automatica

Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conf. al Dm 25/2012

# Decalux

## Addolcitori cabinati a scambio ionico

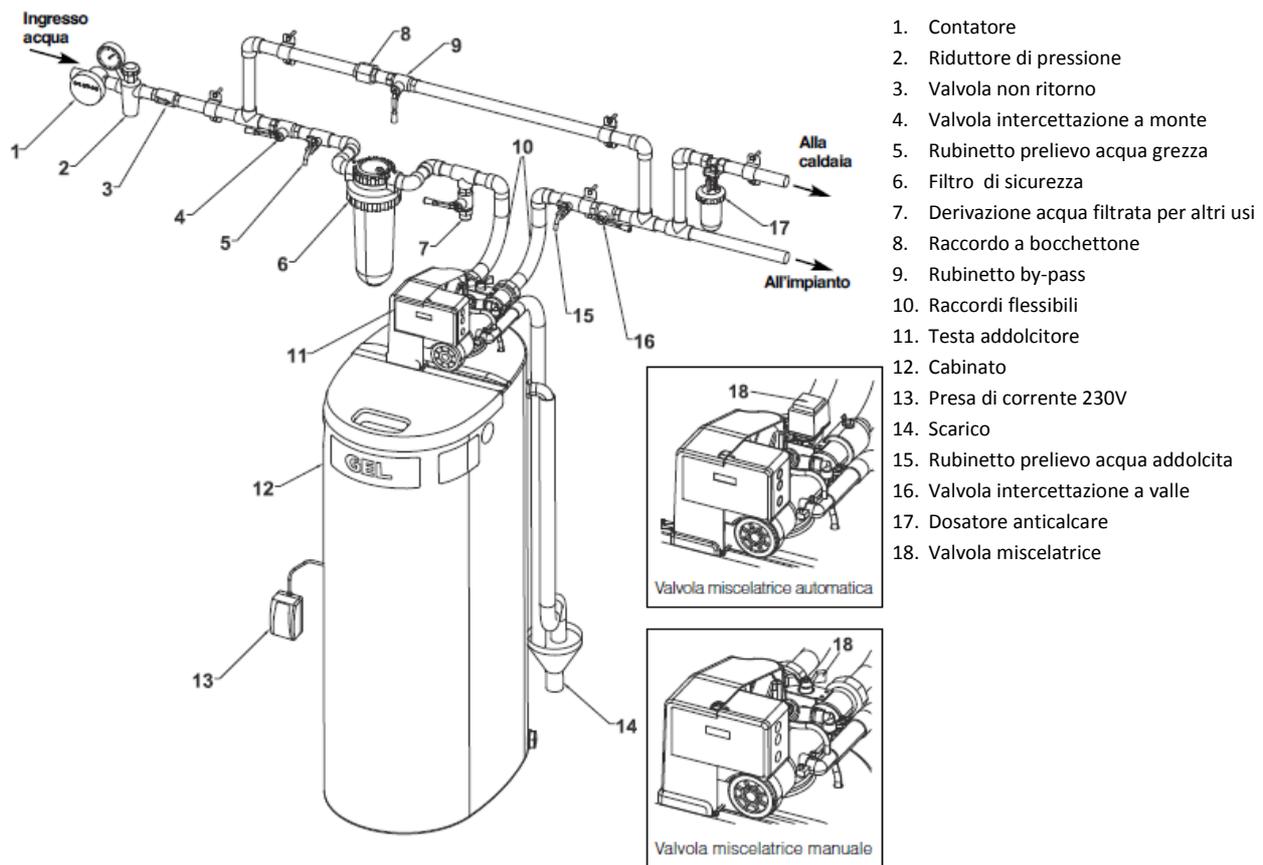
### Accessori

CODICE	ARTICOLO	RIDUZIONE	MATERIALE
109.200.50	Valvola di mix automatica	1½" f - 1" m	plastica
109.201.00	Valvola di mix manuale	1½" f - 1" m	plastica
109.200.12	Coppia riduzioni	1½" f - ¾" m	plastica
109.200.30	Disinfection System - Centralina per disinfezione resine (per i vecchi modelli non AD, secondo DM 25/2012)	—	—
600.070.10	Kit Switch R - Segnalatore di rigenerazione	—	—

# Decalux

## Addolcitori cabinati a scambio ionico

### Schema installazione



1. Contatore
2. Riduttore di pressione
3. Valvola non ritorno
4. Valvola intercettazione a monte
5. Rubinetto prelievo acqua grezza
6. Filtro di sicurezza
7. Derivazione acqua filtrata per altri usi
8. Raccordo a bocchettone
9. Rubinetto by-pass
10. Raccordi flessibili
11. Testa addolcitore
12. Cabinato
13. Presa di corrente 230V
14. Scarico
15. Rubinetto prelievo acqua addolcita
16. Valvola intercettazione a valle
17. Dosatore anticalcare
18. Valvola miscelatrice

### Descrizione per offerte e capitolati

**Decalux.** Fornitura e posa in opera di addolcitori cabinati tipo Decalux... (vedere tabella dati tecnici)\*, a scambio ionico, per l'eliminazione dall'acqua della durezza in eccesso. Programmazione e gestione automatica di rigenerazione delle resine in modalità tempo, volume o volume/tempo. Ad uso potabile e tecnologico. L'addolcitore è realizzato con materiali idonei per uso potabile (DM 174/2004). La fornitura comprende:

- Gruppo tino salamoia-bombola, valvola-timer:
  - Testata costituita da valvola idropneumatica in materiale plastico, timer elettronico
  - Bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro
- Tubo retinato
- Kit durezza
- Manuale istruzioni d'uso

\* Consultare tabella dati tecnici e tabella timer per scegliere la tipologia di addolcitore.

GEL SpA © - Vietata la riproduzione anche parziale del presente documento. GEL si riserva il diritto di modificare i contenuti senza preavviso.